

Số : 1635 / VDHC
V/v Mời khảo sát và chào giá

Cẩm Phả, ngày 14 tháng 8 năm 2024

Kính gửi : Các nhà cung cấp quan tâm

Chi nhánh Tập đoàn Công nghiệp Than - Khoáng sản Việt Nam Công ty than Dương Huy – TKV xin gửi lời chào trân trọng và hợp tác tới các Quý đơn vị.

Hiện nay, Công ty than Dương Huy – TKV đang có nhu cầu khảo sát và chào giá dịch vụ. Sửa chữa trung đại tu Hệ thống cơ giới hóa đồng bộ khâu than lò chợ TT 11-1 số thẻ 6625. (Sửa chữa cụm biến tần ABB ACS 800 của máy khâu hai tang MG300/700 – WDK) và Hệ thống cơ giới hóa đồng bộ khâu than lò chợ TT 11-1 số thẻ 6625 (Sửa chữa cụm PLC điều khiển điện, điều khiển từ xa, màn hình hiển thị của máy khâu hai tang MG300/700 – WDK). Với danh mục nội dung công việc và số lượng cụ thể như sau:

1. Nội dung hồ sơ chào báo giá.

- Lập dự toán chi tiết theo nội dung đính kèm.
- Bản báo giá do đại diện hợp pháp của nhà cung cấp ký tên và đóng dấu.

(Trường hợp ký thay phải kèm theo giấy uỷ quyền, quyết định bổ nhiệm hoặc văn bản tương đương).

- Nhà cung cấp có thể khảo sát các thiết bị thực tế tại Công ty than Dương Huy – TKV nhằm đảm bảo chào giá dịch vụ phù hợp, chi tiết cụ thể cho từng thiết bị.

Kính mời Quý đơn vị quan tâm báo giá việc thực hiện cung cấp hàng hóa, dịch vụ nêu trên cho chúng tôi trước 14h00 phút ngày 19 tháng 08 năm 2024.

Báo giá của Quý đơn vị xin gửi về: Phòng Kế hoạch - Công ty than Dương Huy – TKV ; Km6, Phường Cẩm Thạch , TP Cẩm Phả , Tỉnh Quảng Ninh (Điện thoại: 02033 - 862 238).

(Đối với các đơn vị chào giá phải hoàn thiện gửi báo giá bản gốc cho bên mời chào giá qua bưu điện hoặc nộp trực tiếp theo địa chỉ trên)

Xin trân trọng cảm ơn !.

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- P.Giám đốc (ecopy)
- Lưu HS.



GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Bùi Xuân Phương

- 032

BẢNG TỔNG HỢP BÁO GIÁ

(Kèm theo công văn số: 1635 VDHC ngày 14 tháng 08 năm 2024)

Khi tham gia chào giá, nhà cung cấp phải chịu trách nhiệm tìm hiểu, tính toán và chào đầy đủ các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có). Báo giá của nhà cung cấp phải bao gồm các chi phí dự phòng và các chi phí về thuế, phí, lệ phí (nếu có).

1- Tổng hợp báo giá:

TT	Yếu tố chi phí	Phương pháp tính	Giá trị (VN đồng)
1	Vật tư vật liệu.		
2	Nhiên liệu		
3	Động lực		
4	Tiền lương		
	- Lao động trực tiếp		
	- Gián tiếp, phục vụ, phụ trợ		
5	BHXH, BHYT, BHTN, KPCĐ		
6	Khấu hao tài sản		
7	Chi phí khác		
I	Giá trị sửa chữa (1-7)		
II	Lợi nhuận định mức		
III	Vận chuyển		
IV	Tổng cộng chi phí trước thuế	I+II+III	
V	Thuế, phí, lệ phí: 8%		
	Tổng hợp giá chào	IV+V	

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú:

- Các yếu tố chi phí Vật tư vật liệu, Nhân công trực tiếp được kết chuyển từ biểu tính tại Mục 2 và Mục 3 của phần này.

- Các từ viết tắt:
- + BHXH: Bảo hiểm xã hội
 - + BHYT: Bảo hiểm y tế
 - + BHTN: Bảo hiểm thất nghiệp
 - + KPCĐ: Kinh phí công đoàn

✓

NỘI DUNG CÔNG VIỆC ĐỀ NGHỊ CHÀO GIÁ

(Kèm theo công văn số: 1635 VDHC ngày 14 tháng 08 năm 2024)

1- Chi phí vật tư

(Sửa chữa cụm biến tần ABB ACS 800 của máy khâu hai tang MG300/700 – WDK)

STT	TÊN CỤM - CHI TIẾT	Mã danh điểm - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Hệ thống cơ giới hóa đồng bộ khâu than lò chợ TT 11-1 số thẻ 6625 (Sửa chữa cụm biến tần ABB ACS 800 của máy khâu hai tang MG300/700 – WDK)			Cụm				
1	Ruột chỉnh lưu biến tần			Cái	1			
2	Ruột công suất biến tần			Cái	1			
3	Rơ le trung gian			Cái	2			
4	Công tắc chuyển mạch			Cái	1			
5	Dây điện 1x0,75 (nhiều màu)			m	100			
6	Bu lông M24x50			Bộ	16			
7	Bu lông M14x30			Bộ	10			
8	Bu lông M10x30			Bộ	6			
IV	Vật tư phụ							
-	Keo tản nhiệt			Kg	0,5			
-	Asiton			Lít	1			
-	Chống ẩm			Kg	2,5			
-	Thiếc hàn			Kg	0,3			
-	Nhựa thông			Kg	0,2			
-	Băng dính điện			Cuộn	5			
-	Dây thít nhựa			Cái	150			

(Sửa chữa cụm PLC điều khiển điện, điều khiển từ xa, màn hình hiển thị của máy khâu hai tang MG300/700 – WDK)

ST T	TÊN CỤM - CHI TIẾT	Mã danh điểm - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Hệ thống cơ giới hóa đồng bộ khâu than lò chợ TT 11-1 số thẻ 6625 (Sửa chữa cụm PLC điều khiển điện, điều khiển từ xa, màn hình hiển thị của máy khâu hai tang MG300/700 – WDK)			Cụm				

I	PLC điều khiển điện	1DHC0 90308A					
1	Giá đỡ liên kết	1DHC0 90308- 1A	Cái	1			
2	Tấm đỡ	29JZB1 0-1A	Cái	1			
3	PLC điều khiển	CPU224 XP	Cái	1			
4	Vi mạch Analog	EM231	Cái	1			
5	Giắc cắm Y2M-24K	Y2M- 24K	Cái	1			
6	Giắc cắm Y2M-19K	Y2M- 19K	Cái	1			
II	Điều khiển từ xa	1DHC0 90307					
1	Điều khiển từ xa	FYJ/FY F	Cái	2			
III	Màn hình hiển thị						
1	Màn hình hiển thị		Cái	1			
IV	Vật tư phụ						
-	Asiton		Lít	0,5			
-	Thiếc hàn		Kg	0,3			
-	Nhựa thông		Kg	0,2			
-	Băng dính điện		Cuộn	5			
-	Dây thít nhựa		Cái	150			

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Biểu trên là một số ví dụ cụ thể đã được Bên mời cung cấp copy từ bảng tiên lượng sửa chữa vào, còn lại Nhà cung cấp phải copy các mục tiếp theo trong bảng tiên lượng để hoàn thiện theo yêu cầu của bên mời chào giá..

- Cột (1) (2) (3) (5) (6) theo số liệu tại bảng khối lượng của Bên mời chào giá.
- Cột (4) (7) (8) (9) do Nhà cung cấp dịch vụ chào.

✓

032-
NH
ÀN
EP TH
VIỆT N
THAN
Y- TKV
T. QUẢN

2- Chi phí nhân công trực tiếp

TT	Nội dung công việc	Số công	Đơn giá tiền lương (đồng/công)	Thành tiền (VN đồng)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
I	Tiếp nhận, vệ sinh, phân loại, giám định kỹ thuật				
II	Cụm/Hệ thống số 1				
1	Gia công phục hồi				
2	Lắp ráp				
3	Nghiêm thu hiệu chỉnh				
III	Cụm/Hệ thống số 2				
1	Gia công phục hồi				
2	Lắp ráp, hiệu chỉnh				
3	Nghiêm thu hiệu chỉnh				
...	Lắp ráp tổng thể, hiệu chỉnh, chạy thử				
....	Nghiệm thu, bàn giao				
	Tổng cộng I+II+III... <i>(Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào)</i>				

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Biểu này do Nhà cung cấp lập trên cơ sở các nội dung công việc được xác định tại bảng tiên lượng khối lượng sửa chữa của Bên mời cung cấp.

✓

