

TẬP ĐOÀN CN THAN - KS VIỆT NAM
CÔNG TY THAN DƯƠNG HUY-TKV

Số : 396/VDHC

V/v Mời khảo sát và chào giá

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Cẩm Phả, ngày 21 tháng 02 năm 2025

Kính gửi : Các nhà cung cấp quan tâm

Chi nhánh Tập đoàn Công nghiệp Than - Khoáng sản Việt Nam Công ty than Dương Huy – TKV xin gửi lời chào trân trọng và hợp tác tới các Quý đơn vị.

Hiện nay, Công ty than Dương Huy – TKV đang có nhu cầu khảo sát và chào giá dịch vụ.

- Sửa chữa trung đại tu 30 xe goòng 3 tấn từ số thẻ 9094 đến số thẻ 9123. Với danh mục nội dung công việc và số lượng cụ thể như sau:

Nội dung hồ sơ chào báo giá.

- Tiến độ sửa chữa: Trong vòng 30 ngày làm việc kể từ ngày bàn giao thiết bị vào sửa chữa đến ngày bàn giao thiết bị hoàn thành sau sửa chữa.

- Lập dự toán chi tiết theo nội dung đính kèm.

- Bản báo giá do đại diện hợp pháp của nhà cung cấp ký tên và đóng dấu.

(Trường hợp ký thay phải kèm theo giấy uỷ quyền, quyết định bổ nhiệm hoặc văn bản tương đương).

- Nhà cung cấp có thể khảo sát các thiết bị thực tế tại Công ty than Dương Huy – TKV nhằm đảm bảo chào giá dịch vụ phù hợp, chi tiết cụ thể cho từng thiết bị.

Kính mời Quý đơn vị quan tâm báo giá việc thực hiện cung cấp hàng hóa, dịch vụ nêu trên cho chúng tôi trước 14h15 phút ngày 25 tháng 02 năm 2025.

Báo giá của Quý đơn vị xin gửi về: Phòng Kế hoạch - Công ty than Dương Huy – TKV ; Km6, Phường Cẩm Thạch , TP Cẩm Phả , Tỉnh Quảng Ninh (Điện thoại: 02033 - 862 238).

(Đối với các đơn vị chào giá phải hoàn thiện gửi báo giá bản gốc cho bên mời chào giá qua bưu điện hoặc nộp trực tiếp theo địa chỉ trên)

Xin trân trọng cảm ơn !.

Nơi nhận: ✓

- Như kính gửi;
- P.Giám đốc (ecopy)
- Lưu HS.
- Truyền thông tkv@vinacom.vn
(Đăng tải)



BẢNG TỔNG HỢP BÁO GIÁ

(Kèm theo công văn số: 396 VDHC ngày 21 tháng 02 năm 2025)

Khi tham gia chào giá, nhà cung cấp phải chịu trách nhiệm tìm hiểu, tính toán và chào đầy đủ các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có). Báo giá của nhà cung cấp phải bao gồm các chi phí về thuế, phí, lệ phí (nếu có).

1- Tổng hợp báo giá:

TT	Yếu tố chi phí	Phương pháp tính	Giá trị (VN đồng)
1	Vật tư vật liệu.		
2	Nhiên liệu		
3	Động lực		
4	Tiền lương		
	- Lao động trực tiếp		
	- Gián tiếp, phục vụ, phụ trợ		
5	BHXH, BHYT, BHTN, KPCĐ		
6	Khấu hao tài sản		
7	Chi phí khác		
I	Giá trị sửa chữa (1-7)		
II	Lợi nhuận định mức		
III	Tổng cộng chi phí trước thuế	I+II+III	
IV	Thuế, phí, lệ phí: 8%		
	Tổng hợp giá chào	IV+V	

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: ✓

- Các yếu tố chi phí Vật tư vật liệu, Nhân công trực tiếp được kết chuyển từ biểu tính tại Mục 2 và Mục 3 của phần này.

- Các từ viết tắt:
- + BHXH: Bảo hiểm xã hội
 - + BHYT: Bảo hiểm y tế
 - + BHTN: Bảo hiểm thất nghiệp
 - + KPCĐ: Kinh phí công đoàn

NỘI DUNG CÔNG VIỆC ĐỀ NGHỊ CHÀO GIÁ

(Kèm theo công văn số: 396 VDHC ngày 21 tháng 02 năm 2025)

1- Chi phí vật tư

Sửa chữa trung đại tu 30 xe goòng 3 tấn từ số thẻ 9094 đến số thẻ 9123.

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9094		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	4			
6	Giăng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ 16x65		Cái	40			
8	Chốt giữ trục		Cái	3			
9	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ 4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ 1,6		Kg	9,6			
-	Khí CO2		Kg	13,4			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	3			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
2	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9095		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	3			
6	Giăng khung		Cái	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	34			
8	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
9	Chốt giữ trục		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,3			
-	Khí CO2		Kg	13,2			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
3	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9096		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	4			
5	Giằng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	33			
7	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
8	Chốt giữ trục		Cái	4			
9	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	13			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
4	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9097		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu		Cái	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
	δ6x1250x450						
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	4			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	30			
8	Đầu dầm (Chốt đứng)		Cái	1			
9	Chốt giữ trực		Cái	2			
10	Chốt đầu dầm (Chốt đứng)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,7			
-	Khí CO2		Kg	13,3			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
5	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9098		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	4			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	28			
8	Đầu dầm (Chốt đứng)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	4			
10	Chốt đầu dầm (Chốt đứng)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,8			
-	Khí CO2		Kg	13,5			

✓

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Ô xi		Chai	1,7			
-	Gaz		Kg	3,5			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
6	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9099		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	4			
6	Giăng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	32			
8	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
9	Chốt giữ trục		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ				
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,3			
-	Khí CO2		Kg	12,8			
-	Ô xi		Chai	1,4			
-	Gaz		Kg	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
7	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9100		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	3			
5	Giăng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	36			
7	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
8	Chốt giữ trục		Cái	4			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
9	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,3			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	13,4			
-	Ô xi		Chai	1,8			
-	Gaz		Kg	3,4			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
8	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9101		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	1			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	32			
8	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
9	Chốt giữ trực		Cái	2			
10	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	12,4			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
9	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9102		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái				
4	Gối đỡ trực		Cái	4			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
5	Đinh tán Φ16x65		Cái	34			
6	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
7	Chốt giữ trục		Cái	4			
8	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
9	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
10	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	12,4			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,5			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
10	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9103		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	4			
6	Giăng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	40			
8	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
9	Chốt giữ trục		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,4			
-	Khí CO2		Kg	13,5			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
11	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9104		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	4			
5	Giằng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	29			
7	Chốt giữ trục		Cái	3			
8	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
9	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
10	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,3			
-	Khí CO2		Kg	13,2			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	3			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
12	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9105		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	4			
5	Giằng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	34			
7	Đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	1			
8	Chốt giữ trục		Cái	2			
9	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt đứng)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	8,8			
-	Khí CO2		Kg	12,8			
-	Ô xi		Chai	1,4			
-	Gaz		Kg	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
13	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9106		Cái				

✓

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên $\delta 6 \times 350 \times 400$		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu $\delta 6 \times 1250 \times 450$		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy $\delta 6 \times 3000 \times 700$		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	2			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$		Cái	29			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn $\Phi 4$		Kg	1,4			
-	Dây hàn $\Phi 1,6$		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	12,8			
-	Ô xi		Chai	1,4			
-	Gaz		Kg	2,6			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
14	Xe goòng 3 tấn số thê 9107		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên $\delta 6 \times 350 \times 400$		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu $\delta 6 \times 1250 \times 450$		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy $\delta 6 \times 3000 \times 700$		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	3			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$		Cái	25			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,6			
-	Khí CO2		Kg	13,4			
-	Ô xi		Chai	1,7			
-	Gaz		Kg	3,1			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
15	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9108		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	2			
5	Giằng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	28			
7	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
8	Chốt giữ trục		Cái	2			
9	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,6			
-	Khí CO2		Kg	13,5			
-	Ô xi		Chai	1,7			
-	Gaz		Kg	3,3			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
16	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9109		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	3			
6	Giằng khung		Cái	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	35			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trục		Cái	2			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,5			
-	Khí CO2		Kg	13,2			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
17	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9110		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	1			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	4			
5	Giàng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	30			
7	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
8	Chốt giữ trục		Cái	2			
9	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	8,8			
-	Khí CO2		Kg	12,6			
-	Ô xi		Chai	1,4			
-	Gaz		Kg	2,6			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
18	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9111		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu		Cái	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
	δ6x1250x450						
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	2			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	26			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	3			
10	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,4			
-	Khí CO2		Kg	13,3			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
19	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9112		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	3			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	36			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	2			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,5			
-	Khí CO2		Kg	13,3			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	3,2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
20	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9113		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	3			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	32			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	1			
9	Chốt giữ trục		Cái	2			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,3			
-	Khí CO2		Kg	13,1			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
21	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9114		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	4			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	30			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trục		Cái	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
10	Chốt đầu dầm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,6			
-	Khí CO2		Kg	13,8			
-	Ô xi		Chai	1,8			
-	Gaz		Kg	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
22	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9115		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	1			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	4			
5	Giàng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	31			
7	Đầu dầm (Chốt ngang)		Cái	2			
8	Chốt giữ trục		Cái	4			
9	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,4			
-	Khí CO2		Kg	13,3			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
23	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9116		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	28			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trục		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,3			
-	Khí CO2		Kg	13,2			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
24	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9117		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	3			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	36			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	1			
9	Chốt giữ trục		Cái	4			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,5			
-	Khí CO2		Kg	13,2			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	2,5			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
25	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9118		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu		Cái	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
	δ6x1250x450						
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trực		Cái	3			
5	Giằng khung		Cái	1			
6	Đỉnh tán Φ16x65		Cái	37			
7	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
8	Chốt giữ trực		Cái	2			
9	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	13			
-	Ô xi		Chai	1,4			
-	Gaz		Kg	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
26	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9119		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	2			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đỉnh tán Φ16x65		Cái	32			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	2			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,6			
-	Khí CO2		Kg	13,5			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Ô xi		Chai	1,7			
-	Gaz		Kg	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
27	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9120		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	2			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	30			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trực		Cái	2			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,3			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,2			
-	Khí CO2		Kg	13,2			
-	Ô xi		Chai	1,5			
-	Gaz		Kg	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
28	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9121		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên 86x350x400		Cái	1			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450		Cái	1			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trực		Cái	3			
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đinh tán Φ16x65		Cái	35			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	1			
9	Chốt giữ trực		Cái	4			



TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,5			
-	Khí CO2		Kg	13,4			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
29	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9122		Cái				
1	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
2	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
3	Thanh sườn		Cái	2			
4	Gối đỡ trục		Cái	3			
5	Giằng khung		Cái	1			
6	Đinh tán Φ16x65		Cái	33			
7	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
8	Chốt giữ trục		Cái	3			
9	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
10	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
11	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,1			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,4			
-	Khí CO2		Kg	13,8			
-	Ô xi		Chai	1,6			
-	Gaz		Kg	3,1			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			
-	Dung môi		Kg	0,5			
30	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9123		Cái				
1	Tấm bên		Cái				
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400		Cái	2			
2	Tấm đầu		Cái				
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450		Cái	2			
3	Tấm đáy		Cái				
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700		Cái	1			
4	Thanh sườn		Cái	2			
5	Gối đỡ trục		Cái	4			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng (TM)	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
6	Giằng khung		Cái	1			
7	Đỉnh tán Φ16x65		Cái	27			
8	Đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
9	Chốt giữ trục		Cái	3			
10	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)		Cái	2			
11	Bộ móc xích (Chốt ngang)		Bộ	2			
12	Vật tư phụ						
-	Que hàn Φ4		Kg	1,3			
-	Dây hàn Φ1,6		Kg	9,6			
-	Khí CO2		Kg	13,7			
-	Ô xi		Chai	1,7			
-	Gaz		Kg	3,3			
-	Dung môi		Kg	0,5			
-	Sơn chống rỉ đen		Kg	8,8			

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Biểu trên là ví dụ cụ thể đã được Bên mời cung cấp làm mẫu. Bên chào báo giá cụ thể như sau.

- Cột số (1) (2) (4) (5) Là số liệu từ bảng tiên lượng.
- Cột số (3) (6) (7) (8) do Nhà cung cấp dịch vụ chào.

✓

2- Chi phí nhân công trực tiếp

TT	Nội dung công việc	Số công	Đơn giá tiền lương (đồng/công)	Thành tiền (VN đồng)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
I	Tiếp nhận, vệ sinh, phân loại, giám định kỹ thuật				
II	Cụm/Hệ thống số 1				
1	Gia công phục hồi				
2	Lắp ráp				
3	Nghiêm thu hiệu chỉnh				
III	Cụm/Hệ thống số 2				
1	Gia công phục hồi				
2	Lắp ráp, hiệu chỉnh				
3	Nghiêm thu hiệu chỉnh				
...	Lắp ráp tổng thể, hiệu chỉnh, chạy thử				
....	Nghiêm thu, bàn giao				
	Tổng cộng I+II+III... <i>(Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào)</i>				

Đại diện hợp pháp của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Biểu này do Nhà cung cấp lập trên cơ sở các nội dung công việc được xác định tại bảng tiên lượng khối lượng sửa chữa của Bên mời cung cấp.

✓

BẢNG TIÊN LƯỢNG

Tiên lượng Sửa chữa TĐT 30 xe goòng 3 tấn từ số thẻ 9094 đến số thẻ 9123.

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9094	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giàng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$	Cái	40	Mọt hỏng	40			
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Còn dùng được			2	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 3	3		1	
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT= $\Phi 75 \times 1104$; bánh xe thép 45 đúc, KT= $\Phi 350$)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn $\Phi 4$	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn $\Phi 1,6$	Kg	9,6	Phục vụ sửa chữa	9,6			
-	Khí CO2	Kg	13,4	Phục vụ sửa chữa	13,4			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	3	Phục vụ sửa chữa	3			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
2	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9095	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hông	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hông	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hông 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hông	1			
8	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$	Cái	40	Mọt hông 34	34		6	
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hông 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hông	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hông	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hông	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT= $\Phi 75 \times 1104$; bánh xe thép 45 đúc, KT= $\Phi 350$)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn $\Phi 4$	Kg	1	Phục vụ sửa chữa	1			
-	Dây hàn $\Phi 1,6$	Kg	9,3	Phục vụ sửa chữa	9,3			
-	Khí CO2	Kg	13,2	Phục vụ sửa chữa	13,2			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,8	Phục vụ sửa chữa	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
3	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9096	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 33	33		7	
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mọt hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mọt hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,9	Phục vụ sửa chữa	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	13	Phục vụ sửa chữa	13			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,9	Phục vụ sửa chữa	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
4	Xe goòng 3 tấn số thể 9097	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 30	30		10	
9	Đầu đũa (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đũa (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,7	Phục vụ sửa chữa	9,7			
-	Khí CO2	Kg	13,3	Phục vụ sửa chữa	13,3			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	3,2	Phục vụ sửa chữa	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
5	Xe goòng 3 tấn số thê 9098	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 28	28		12	

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1	Phục vụ sửa chữa	1			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,8	Phục vụ sửa chữa	9,8			
-	Khí CO2	Kg	13,5	Phục vụ sửa chữa	13,5			
-	Ô xi	Chai	1,7	Phục vụ sửa chữa	1,7			
-	Gaz	Kg	3,5	Phục vụ sửa chữa	3,5			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
6	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9099	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 32	32		8	
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Còn dùng được			2	



0
 NI
 AN
 P
 IỆT
 HA
 TK
 JAN

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,8	Phục vụ sửa chữa	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,3	Phục vụ sửa chữa	9,3			
-	Khí CO2	Kg	12,8	Phục vụ sửa chữa	12,8			
-	Ô xi	Chai	1,4	Phục vụ sửa chữa	1,4			
-	Gaz	Kg	2,7	Phục vụ sửa chữa	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
7	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9100	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 36	36		4	
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Còn dùng được			2	
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,3	Phục vụ	1,3			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				sửa chữa				
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	13,4	Phục vụ sửa chữa	13,4			
-	Ô xi	Chai	1,8	Phục vụ sửa chữa	1,8			
-	Gaz	Kg	3,4	Phục vụ sửa chữa	3,4			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
8	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9101	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 1	1		3	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 32	32		8	
9	Đầu đầm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đầm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,9	Phục vụ sửa chữa	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	12,4	Phục vụ sửa chữa	12,4			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,8	Phục vụ sửa chữa	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
9	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9102	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Còn dùng được			2	
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giăng khung	Cái	1	Còn dùng được			1	
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 34	34		6	
9	Đầu đầm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đầm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	12,4	Phục vụ sửa chữa	12,4			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,5	Phục vụ sửa chữa	2,5			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
10	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9103	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng	40			
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Còn dùng được			2	
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,4	Phục vụ sửa chữa	9,4			
-	Khí CO2	Kg	13,5	Phục vụ sửa chữa	13,5			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	2,8	Phục vụ sửa chữa	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
11	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9104	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mọt hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 29	29		11	
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Còn dùng được			2	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 3	3		1	
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,3	Phục vụ sửa chữa	9,3			
-	Khí CO2	Kg	13,2	Phục vụ sửa chữa	13,2			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	3	Phục vụ sửa chữa	3			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
12	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9105	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 34	34		6	
9	Đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Vỡ hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt đứng)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt đứng)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,1	Phục vụ sửa chữa	1,1			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Khí CO2	Kg	12,8	Phục vụ sửa chữa	12,8			
-	Ô xi	Chai	1,4	Phục vụ sửa chữa	1,4			
-	Gaz	Kg	2,7	Phục vụ sửa chữa	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
13	Xe goòng 3 tấn số thể 9106	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 2	2		2	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Đỉnh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 29	29		11	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,4	Phục vụ sửa chữa	1,4			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	12,8	Phục vụ sửa chữa	12,8			
-	Ô xi	Chai	1,4	Phục vụ sửa chữa	1,4			
-	Gaz	Kg	2,6	Phục vụ sửa chữa	2,6			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
14	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9107	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giăng khung	Cái	1	Một hỏng	1			
8	Đỉnh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 25	25		15	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,6	Phục vụ sửa chữa	9,6			
-	Khí CO2	Kg	13,4	Phục vụ sửa chữa	13,4			
-	Ô xi	Chai	1,7	Phục vụ sửa chữa	1,7			
-	Gaz	Kg	3,1	Phục vụ sửa chữa	3,1			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
15	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9108	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 2	2		2	
7	Giăng khung	Cái	1	Một hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 38	28		12	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ	1,2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				sửa chữa				
-	Dây hàn $\Phi 1,6$	Kg	9,6	Phục vụ sửa chữa	9,6			
-	Khí CO2	Kg	13,5	Phục vụ sửa chữa	13,5			
-	Ô xi	Chai	1,7	Phục vụ sửa chữa	1,7			
-	Gaz	Kg	3,3	Phục vụ sửa chữa	3,3			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
16	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9109	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên $\delta 6 \times 350 \times 400$	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu $\delta 6 \times 1250 \times 450$	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy $\delta 6 \times 3000 \times 700$	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$	Cái	40	Mọt hỏng 35	35		5	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT= $\Phi 75 \times 1104$; bánh xe thép 45 đúc, KT= $\Phi 350$)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn $\Phi 4$	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn $\Phi 1,6$	Kg	9,5	Phục vụ sửa chữa	9,5			
-	Khí CO2	Kg	13,2	Phục vụ sửa chữa	13,2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,9	Phục vụ sửa chữa	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
17	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9110	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giàng khung	Cái	1	Một hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 30	30		10	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT= Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,8	Phục vụ sửa chữa	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Khí CO2	Kg	12,6	Phục vụ sửa chữa	12,6			
-	Ô xi	Chai	1,4	Phục vụ sửa chữa	1,4			
-	Gaz	Kg	2,6	Phục vụ sửa chữa	2,6			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9111	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	2	Mòn rách hông	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hông	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hông 2	2		2	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hông	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hông 26	26		14	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hông	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hông 3	3		1	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Còn dùng được			2	
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,4	Phục vụ sửa chữa	9,4			
-	Khí CO2	Kg	13,3	Phục vụ sửa chữa	13,3			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	3,2	Phục vụ sửa chữa	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
19	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9112	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 36	36		4	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,9	Phục vụ sửa chữa	0,9			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,5	Phục vụ sửa chữa	9,5			
-	Khí CO2	Kg	13,3	Phục vụ sửa chữa	13,3			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	3,2	Phục vụ sửa chữa	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
20	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9113	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 32	32		8	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1	Phục vụ sửa chữa	1			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,3	Phục vụ sửa chữa	9,3			
-	Khí CO2	Kg	13,1	Phục vụ sửa chữa	13,1			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,9	Phục vụ sửa chữa	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
21	Xe goòng 3 tấn số thể 9114	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giàng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 30	30		10	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,6	Phục vụ sửa chữa	9,6			
-	Khí CO2	Kg	13,8	Phục vụ sửa chữa	13,8			
-	Ô xi	Chai	1,8	Phục vụ sửa chữa	1,8			
-	Gaz	Kg	3,2	Phục vụ sửa chữa	3,2			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
22	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9115	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giàng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 31	31		9	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đũa (Chốt ngang)	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Còn dùng được			2	
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,8	Phục vụ sửa chữa	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,4	Phục vụ sửa chữa	9,4			
-	Khí CO2	Kg	13,3	Phục vụ sửa chữa	13,3			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,9	Phục vụ sửa chữa	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
23	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9116	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 2	2		2	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 28	28		12	
9	Đầu đũa (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đũa (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Còn dùng được			2	

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,2	Phục vụ sửa chữa	1,2			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,3	Phục vụ sửa chữa	9,3			
-	Khí CO2	Kg	13,2	Phục vụ sửa chữa	13,2			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,9	Phục vụ sửa chữa	2,9			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
24	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9117	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên δ6x350x400	Cái	1	Mòn rách hỏng	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu δ6x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy δ6x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Một hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 36	36		4	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1	Phục vụ	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				sửa chữa				
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,5	Phục vụ sửa chữa	9,5			
-	Khí CO2	Kg	13,2	Phục vụ sửa chữa	13,2			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	2,5	Phục vụ sửa chữa	2,5			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
25	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9118	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Một hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Một hỏng 37	37		3	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	0,8	Phục vụ sửa chữa	0,8			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	13	Phục vụ sửa chữa	13			
-	Ô xi	Chai	1,4	Phục vụ sửa chữa	1,4			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Gaz	Kg	2,7	Phục vụ sửa chữa	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
26	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9119	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 2	2		2	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 32	32		8	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,1	Phục vụ sửa chữa	1,1			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,6	Phục vụ sửa chữa	9,6			
-	Khí CO2	Kg	13,5	Phục vụ sửa chữa	13,5			
-	Ô xi	Chai	1,7	Phục vụ sửa chữa	1,7			
-	Gaz	Kg	2,8	Phục vụ sửa chữa	2,8			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9120	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	1	Mòn rách hông	1			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hông	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hông 2	2		2	
7	Giăng khung	Cái	1	Một hông	1			
8	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$	Cái	40	Một hông 30	30		10	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hông	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hông 2	2		2	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hông	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hông	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT= $\Phi 75 \times 1104$; bánh xe thép 45 đúc, KT= $\Phi 350$)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn $\Phi 4$	Kg	1,3	Phục vụ sửa chữa	1,3			
-	Dây hàn $\Phi 1,6$	Kg	9,2	Phục vụ sửa chữa	9,2			
-	Khí CO2	Kg	13,2	Phục vụ sửa chữa	13,2			
-	Ô xi	Chai	1,5	Phục vụ sửa chữa	1,5			
-	Gaz	Kg	2,7	Phục vụ sửa chữa	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
28	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9121	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên	Cái	1	Mòn rách	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	86x350x400			hông				
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	1	Hàn gia cường	1			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hông	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hông 3	3		1	
7	Giằng khung	Cái	1	Một hông	1			
8	Đinh tán $\Phi 16 \times 65$	Cái	40	Một hông 35	35		5	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hông 1	1		1	
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hông	4			
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hông	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hông	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT= $\Phi 75 \times 1104$; bánh xe thép 45 đúc, KT= $\Phi 350$)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn $\Phi 4$	Kg	0,9	Phục vụ sửa chữa	0,9			
-	Dây hàn $\Phi 1,6$	Kg	9,5	Phục vụ sửa chữa	9,5			
-	Khí CO2	Kg	13,4	Phục vụ sửa chữa	13,4			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	2,7	Phục vụ sửa chữa	2,7			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
29	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9122	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng 3	3		1	
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 33	33		7	
9	Đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 3	3		1	
11	Chốt đầu đấm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,1	Phục vụ sửa chữa	1,1			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,4	Phục vụ sửa chữa	9,4			
-	Khí CO2	Kg	13,8	Phục vụ sửa chữa	13,8			
-	Ô xi	Chai	1,6	Phục vụ sửa chữa	1,6			
-	Gaz	Kg	3,1	Phục vụ sửa chữa	3,1			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
30	Xe goòng 3 tấn số thẻ 9123	Cái	1					
1	Thanh nẹp miệng	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
2	Tấm bên	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường bên 86x350x400	Cái	2	Mòn rách hỏng	2			
3	Tấm đầu	Cái	2	Cong vênh		2		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đầu 86x1250x450	Cái	2	Hàn gia cường	2			
4	Tấm đáy	Cái	1	Cong vênh		1		Gò nắn lại
-	Tấm gia cường đáy 86x3000x700	Cái	1	Hàn gia cường	1			
5	Thanh sườn	Cái	2	Mòn hỏng	2			
6	Gối đỡ trục	Cái	4	Vỡ hỏng	4			
7	Giăng khung	Cái	1	Mọt hỏng	1			
8	Đinh tán Φ16x65	Cái	40	Mọt hỏng 27	27		13	

TT	Tên chi tiết - Quy cách	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Đầu đầm (Chốt ngang)	Cái	2	Vỡ hỏng	2			
10	Chốt giữ trục	Cái	4	Mòn hỏng 3	3		1	
11	Chốt đầu đầm (Chốt ngang)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
12	Bộ móc xích (Chốt ngang)	Bộ	2	Mòn hỏng	2			
13	Cặp trục bánh xe (Trục bánh thép C45, KT=Φ75x1104; bánh xe thép 45 đúc, KT=Φ350)	Cặp	2	Còn dùng được			2	
14	Vật tư phụ							
-	Que hàn Φ4	Kg	1,3	Phục vụ sửa chữa	1,3			
-	Dây hàn Φ1,6	Kg	9,6	Phục vụ sửa chữa	9,6			
-	Khí CO2	Kg	13,7	Phục vụ sửa chữa	13,7			
-	Ô xi	Chai	1,7	Phục vụ sửa chữa	1,7			
-	Gaz	Kg	3,3	Phục vụ sửa chữa	3,3			
-	Dung môi	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
-	Sơn chống rỉ đen	Kg	8,8	Phục vụ sửa chữa	8,8			

Ghi chú:

- Cột số (6) (TM) là cột số lượng nhà cung cấp dịch vụ chào giá vật tư.
- Cột số (7) (PH) là cột số lượng nhà cung cấp dịch vụ chào báo giá tiền lương và BH...

