

Số : 736 / VDHC
V/v Mời khảo sát và chào giá

Cẩm Phả, ngày 21 tháng 03 năm 2025

Kính gửi : Các nhà cung cấp quan tâm

Chi nhánh Tập đoàn Công nghiệp Than - Khoáng sản Việt Nam Công ty than Dương Huy – TKV xin gửi lời chào trân trọng và hợp tác tới các Quý đơn vị.

Hiện nay, Công ty than Dương Huy – TKV đang có nhu cầu khảo sát và chào giá dịch vụ.

- Sửa chữa trung đại tu 05 bộ Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6927, số thẻ 6928, số thẻ 6929, số thẻ 6933, số thẻ 6934. Với danh mục nội dung công việc và số lượng cụ thể như sau:

Nội dung hồ sơ chào báo giá.

- Tiến độ sửa chữa: Trong vòng 30 ngày làm việc kể từ ngày bàn giao thiết bị vào sửa chữa đến ngày bàn giao thiết bị hoàn thành sau sửa chữa.

- Lập dự toán chi tiết theo nội dung đính kèm.

- Bản báo giá do đại diện hợp pháp của nhà cung cấp ký tên và đóng dấu.

(Trường hợp ký thay phải kèm theo giấy uỷ quyền, quyết định bổ nhiệm hoặc văn bản tương đương).

- Nhà cung cấp có thể khảo sát các thiết bị thực tế tại Công ty than Dương Huy – TKV nhằm đảm bảo chào giá dịch vụ phù hợp, chi tiết cụ thể cho từng thiết bị.

Kính mời Quý đơn vị quan tâm báo giá việc thực hiện cung cấp hàng hóa, dịch vụ nêu trên cho chúng tôi trước 14h 30 phút ngày 26 tháng 03 năm 2025.

Báo giá của Quý đơn vị xin gửi về: Phòng Kế hoạch - Công ty than Dương Huy – TKV ; Km6, Phường Cẩm Thạch , TP Cẩm Phả , Tỉnh Quảng Ninh (Điện thoại: 02033 - 862 238).

(Đối với các đơn vị chào giá phải hoàn thiện gửi báo giá bản gốc cho bên mời chào giá qua bưu điện hoặc nộp trực tiếp theo địa chỉ trên)

Xin trân trọng cảm ơn !.

Nơi nhận: ✓

- Như kính gửi;
- P.Giám đốc (ecopy)
- Lưu HS.
- Truyền thông tkv@vinacomin.vn
(Đăng tải)



K/T. GIÁM ĐỐC
P. GIÁM ĐỐC

Bùi Xuân Phương

BẢNG TỔNG HỢP BÁO GIÁ

(Kèm theo công văn số: 736 VDHC ngày 21 tháng 03 năm 2025)

Khi tham gia chào giá, nhà cung cấp phải chịu trách nhiệm tìm hiểu, tính toán và chào đầy đủ các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có). Báo giá của nhà cung cấp phải bao gồm các chi phí về thuế, phí, lệ phí (nếu có).

1- Tổng hợp báo giá:

TT	Yếu tố chi phí	Phương pháp tính	Giá trị (VN đồng)
1	Vật tư vật liệu.		
2	Nhiên liệu		
3	Động lực		
4	Tiền lương		
	- Lao động trực tiếp		
	- Gián tiếp, phục vụ, phụ trợ		
5	BHXH, BHYT, BHTN, KPCĐ		
6	Khấu hao tài sản		
7	Chi phí khác		
I	Giá trị sửa chữa (1-7)		
II	Lợi nhuận định mức		
III	Tổng cộng chi phí trước thuế	I+II+III	
IV	Thuế, phí, lệ phí: 8%		
	Tổng hợp giá chào	IV+V	

Đại diện của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú:

- Các yếu tố chi phí Vật tư vật liệu, Nhân công trực tiếp được kết chuyển từ biểu tính tại Mục 2 và Mục 3 của phần này.

- Các từ viết tắt:
- + BHXH: Bảo hiểm xã hội
 - + BHYT: Bảo hiểm y tế
 - + BHTN: Bảo hiểm thất nghiệp
 - + KPCĐ: Kinh phí công đoàn

✓

NỘI DUNG CÔNG VIỆC ĐỀ NGHỊ CHÀO GIÁ

(Kèm theo công văn số: 736 VDHC ngày 21 tháng 03 năm 2025)

I- Chi phí vật tư

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6927

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Khung đầu thép Mn		Cái	1			
2	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)		Cái	1			
3	Gối đỡ phụ		Bộ	1			
4	Bánh lai xích		Cái	1			
5	Bu lông M16x40		Cái	2			
6	Bu lông M16x50		Cái	8			
7	Bu lông M20x70		Cái	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	26			
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Xích $\phi 18 \times 64$ (sợi 15 mắt $\phi 18 \times 64$)		Sợi	186			
2	Khoá móc SGB 420/30A		Cái	186			
3	Thanh gạt SGB 420/30A		Cái	93			
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)		Bộ	186			
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Trục răng côn		Cái	1			
2	Bích chặn (L=25)		Cái	1			
3	Vòng phốt $\Phi 120 \times \Phi 150 \times 14$		Cái	2			
4	Vòng phốt $\Phi 55 \times \Phi 80 \times 12$		Cái	1			
5	Vòng bi 32312 (7612)		Cái	2			
6	Trục răng nghiêng M5, Z15		Cái	1			
7	Vòng bi 32312 (7612)		Vòng	2			
8	Bích kín		Cái	1			
9	Trục răng M6, Z18		Cái	1			
10	Vòng bi 22314 (3614)		Vòng	2			
11	Khớp răng		Cái	2			
12	Trục đầu ra		Cái	1			
13	Bích chặn (L=52)		Cái	1			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
I	2	3	4	5	6	7	8
14	Bạc lồng		Cái	1			
15	Bánh răng M6, Z49		Bộ	1			
16	Bánh răng côn		Vòng	1			
17	Vòng bi 22222 (3522)		Vòng	2			
18	Bạc chặn (L= 23)		Cái	2			
19	Bạc chặn (L= 20)		Cái	1			
20	Khớp nối HGT- động cơ YOXD		Cái	1			
V	Động cơ điện PN 40kW		Cái				
1	Hộp đấu cáp		Cái	1			
2	Phễu cáp		Cái	1			
3	Bộ dây Stato		Cái	1			
-	Dây ê may cuốn động cơ $\Phi 1,25$ ($\Phi 1,3$)		Kg	30			
-	Dây điện 1x6		m	5			
-	Đầu cốt đồng S25		Cái	6			
-	Ống ghen thủy tinh F3		m	13			
-	Lựa thủy tinh		m	5			
-	Giấy cách điện		Kg	1,8			
-	Băng thủy tinh		Cuộn	5			
-	Băng vải mọt		Cuộn	4			
-	Sơn cách điện		Kg	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp		Kg	0,8			
-	Thiếc hàn		Kg	0,5			
-	Nhựa thông		Kg	0,2			
4	Roto		Cái				
5	Bít cao su		Cái	1			
6	Vòng bi 6312 (6315)		Vòng	2			
7	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD		Cái	1			
8	Sứ + cọc đấu dây M10		Cái	3			
9	Bu lông + đệm vành M10x40		Cái	8			
10	Bu lông + đệm vành M12x30		Cái	8			
11	Bu lông + đệm vành M12x50		Cái	9			
12	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW		Cái	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Tấm thành thép Mn KT 1000x287x10		Cái	2			

032
NH
AN
EP T
VIỆT
THA
JY-T
T.OU

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
2	Tai hộp đuôi KT 50x150x10 (bích đuôi)		Cái	1			
3	Đế hộp đuôi thép Mn KT 938x503x8		Cái	1			
4	Tấm đỡ thép Mn KT 440x420x6		Cái	1			
5	Gân KT 590x60x12		Cái	2			
6	Ru lô đuôi		Cái	1			
VII	Vật tư phụ						
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)		Lít	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6		Kg	3,0			
-	Khí gas		Kg	0,4			
-	Ô xy		Chai	0,4			
-	Khí CO ₂		Kg	2,8			
-	Mỡ YC2		Kg	2,0			
-	Sơn chống rỉ		Kg	3,5			
-	Sơn màu xanh		Kg	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6928

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Tấm đế thép Mn KT 1097x100x5		Cái	2			
2	Tấm thành thép Mn KT 1735x505x16		Cái	2			
3	Cữ dẫn xích thép Mn KT526x100x10		Cái	2			
4	Tai giữ hộp đầu KT100x95x10		Cái	2			
5	Tấm lòng dưới thép Mn KT 1291x400x8		Cái	1			
6	Tấm lòng trên thép Mn KT 1170x400x16		Cái	1			
7	Tấm chuyển tiếp thép Mn KT 395x805x12		Cái	1			
8	Tách xích KT 215x195x14		Cái	2			
9	Chốt tách xích		Cái	4			
10	Tấm chặn KT 130x60x4		Cái	1			
11	Tai gài KT 50x30x4		Cái	3			
12	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)		Cái	1			
13	Gối đỡ phụ		Bộ	1			
14	Bánh lai xích		Cái	1			
15	Bu lông M16x40		Cái	2			
16	Bu lông M16x50		Cái	8			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
17	Bu lông M20x70		Cái	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	25			
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Xích $\phi 18 \times 64$ (sợi 15 mắt $\phi 18 \times 64$)		Sợi	190			
2	Khoá móc SGB 420/30A		Cái	190			
3	Thanh gạt SGB 420/30A		Cái	95			
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)		Bộ	190			
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Trục răng côn		Cái	1			
2	Bích chặn (L=25)		Cái	1			
3	Vòng phốt $\Phi 120 \times \Phi 150 \times 14$		Cái	2			
4	Vòng phốt $\Phi 55 \times \Phi 80 \times 12$		Cái	1			
5	Vòng bi 32312 (7612)		Cái	2			
6	Trục răng nghiêng M5, Z15		Cái	1			
7	Vòng bi 32312 (7612)		Vòng	2			
8	Bích kín		Cái	1			
9	Trục răng M6, Z18		Cái	1			
10	Vòng bi 22314 (3614)		Vòng	2			
11	Khớp răng		Cái	2			
12	Trục đầu ra		Cái	1			
13	Bích chặn (L=52)		Cái	1			
14	Bạc lồng		Cái	1			
15	Bánh răng M6, Z49		Bộ	1			
16	Bánh răng côn		Vòng	1			
17	Vòng bi 22222 (3522)		Vòng	2			
18	Bạc chặn (L=23)		Cái	2			
19	Bạc chặn (L=20)		Cái	1			
20	Khớp nối HGT- động cơ YOXD		Cái	1			
V	Động cơ điện PN 40kW		Cái				
1	Hộp đấu cáp		Cái	1			
2	Phễu cáp		Cái	1			
3	Bộ dây Stato		Cái	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ $\Phi 1,25$ ($\Phi 1,3$)		Kg	30			
-	Dây điện 1x6		m	5			
-	Đầu cốt đồng S25		Cái	6			
-	Ống ghen thủy tinh F3		m	13			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Lựa thủy tinh		m	5			
-	Giấy cách điện		Kg	1,8			
-	Băng thủy tinh		Cuộn	5			
-	Băng vải mọt		Cuộn	4			
-	Sơn cách điện		Kg	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp		Kg	0,8			
-	Thiếc hàn		Kg	0,5			
-	Nhựa thông		Kg	0,2			
4	Roto		Cái				
5	Bít cao su		Cái	1			
6	Vòng bi 6312 (6315)		Vòng	2			
7	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD		Cái	1			
8	Sứ + cọc đầu dây M10		Cái	3			
9	Bu lông + đệm vành M10x40		Cái	8			
10	Bu lông + đệm vành M12x30		Cái	8			
11	Bu lông + đệm vành M12x50		Cái	9			
12	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW		Cái	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Tấm thành thép Mn KT 1000x287x10		Cái	2			
2	Tai hộp đuôi KT 150x150x10 (bích đuôi)		Cái	1			
3	Đế hộp đuôi thép Mn KT 938x503x8		Cái	1			
4	Tấm đỡ thép Mn KT 440x420x6		Cái	1			
5	Gân KT 590x60x12		Cái	2			
6	Gân bắt nắp hậu		Cái	1			
7	Ru lô đuôi		Cái	1			
VII	Vật tư phụ						
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)		Lít	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6		Kg	3,7			
-	Khí gas		Kg	0,6			
-	Ô xy		Chai	0,6			
-	Khí CO ₂		Kg	3,2			
-	Mỡ YC2		Kg	2,0			
-	Sơn chống rỉ		Kg	3,5			
-	Sơn màu xanh		Kg	4,0			

✓

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6929

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Tấm đế thép Mn KT 1097x100x5		Cái	2			
2	Tấm thành thép Mn KT 1735x505x16		Cái	2			
3	Tai giữ hộp đầu KT100x95x10		Cái	2			
4	Tấm lòng dưới thép Mn KT 1291x400x8		Cái	1			
5	Tấm lòng trên thép Mn KT 1170x400x16		Cái	1			
6	Giá đỡ tấm chuyên tiếp KT390x160x12		Cái	1			
7	Tấm ngang thép Mn KT 420x160x14		Cái	1			
8	Tấm chuyên tiếp thép Mn KT 395x805x12		Cái	1			
9	Tách xích KT 215x195x14		Cái	2			
10	Chốt tách xích		Cái	4			
11	Tấm chặn KT 130x60x4		Cái	1			
12	Tai gài KT 50x30x4		Cái	3			
13	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)		Cái	1			
14	Gối đỡ phụ		Bộ	1			
15	Bánh lai xích		Cái	1			
16	Bu lông M16x40		Cái	2			
17	Bu lông M16x50		Cái	8			
18	Bu lông M20x70		Cái	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	27			
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Xích $\phi 18 \times 64$ (sợi 15 mắt $\phi 18 \times 64$)		Sợi	180			
2	Khoá móc SGB 420/30A		Cái	180			
3	Thanh gạt SGB 420/30A		Cái	90			
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)		Bộ	180			
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Trục răng côn		Cái	1			
2	Bích chặn (L=25)		Cái	1			
3	Vòng phốt $\Phi 120 \times \Phi 150 \times 14$		Cái	2			
4	Vòng phốt $\Phi 55 \times \Phi 80 \times 12$		Cái	1			
5	Vòng bi 32312 (7612)		Cái	2			
6	Bạc cách		Cái	1			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
7	Trục răng nghiêng M5, Z15		Cái	1			
8	Vòng bi 32312 (7612)		Vòng	2			
9	Bích kín		Cái	1			
10	Trục răng M6, Z18		Cái	1			
11	Vòng bi 22314 (3614)		Vòng	2			
12	Khớp răng		Cái	2			
13	Trục đầu ra		Cái	1			
14	Bích chặn (L=52)		Cái	1			
15	Bạc lỏng		Cái	1			
16	Bánh răng M6, Z49		Bộ	1			
17	Bánh răng côn		Vòng	1			
18	Bánh răng nghiêng M5, Z52		Cái	1			
19	Vòng bi 22222 (3522)		Vòng	2			
20	Bạc chặn (L= 23)		Cái	2			
21	Bạc chặn (L= 20)		Cái	1			
22	Khớp nối HGT- động cơ YOXD		Cái	1			
V	Động cơ điện PN 40kW		Cái				
1	Phễu cấp		Cái	1			
2	Bộ dây Stato		Cái	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)		Kg	30			
-	Dây điện 1x6		m	5			
-	Đầu cốt đồng S25		Cái	6			
-	Ống ghen thủy tinh F3		m	13			
-	Lựa thủy tinh		m	5			
-	Giấy cách điện		Kg	1,8			
-	Băng thủy tinh		Cuộn	5			
-	Băng vải mộc		Cuộn	4			
-	Sơn cách điện		Kg	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp		Kg	0,8			
-	Thiếc hàn		Kg	0,5			
-	Nhựa thông		Kg	0,2			
3	Roto		Cái				
4	Bít cao su		Cái	1			
5	Vòng bi 6312 (6315)		Vòng	2			
6	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD		Cái	1			
7	Sứ + cọc đầu dây M10		Cái	3			
8	Bu lông + đệm vênh M10x40		Cái	8			

✓

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
9	Bu lông + đệm vênh M12x30		Cái	8			
10	Bu lông + đệm vênh M12x50		Cái	9			
11	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW		Cái	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Khung đuôi thép Mn		Cái	1			
2	Ru lô đuôi		Cái	1			
VII	Vật tư phụ						
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)		Lít	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6		Kg	3,2			
-	Khí gas		Kg	0,5			
-	Ô xy		Chai	0,5			
-	Khí CO ₂		Kg	2,8			
-	Mỡ YC2		Kg	2,0			
-	Sơn chống rỉ		Kg	3,5			
-	Sơn màu xanh		Kg	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6933

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Tấm đế thép Mn KT 1097x100x5		Cái	2			
2	Tấm thành thép Mn KT 1735x505x16		Cái	2			
3	Tai giữ hộp đầu KT100x95x10		Cái	2			
4	Tấm lòng dưới thép Mn KT 1291x400x8		Cái	1			
5	Tấm lòng trên thép Mn KT 1170x400x16		Cái	1			
6	Giá đỡ tấm chuyển tiếp KT390x160x12		Cái	1			
7	Tấm ngang thép Mn KT 420x160x14		Cái	1			
8	Tấm chuyển tiếp thép Mn KT 395x805x12		Cái	1			
9	Tách xích KT 215x195x14		Cái	2			
10	Chốt tách xích		Cái	4			
11	Tấm chặn KT 130x60x4		Cái	1			
12	Tai gài KT 50x30x4		Cái	3			
13	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh xích đầu)		Cái	1			
14	Gối đỡ phụ		Bộ	1			
15	Bánh lai xích		Cái	1			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
16	Bu lông M16x40		Cái	2			
17	Bu lông M16x50		Cái	8			
18	Bu lông M20x70		Cái	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	24			
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Xích $\phi 18 \times 64$ (sợi 15 mắt $\phi 18 \times 64$)		Sợi	210			
2	Khoá móc SGB 420/30A		Cái	210			
3	Thanh gạt SGB 420/30A		Cái	105			
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)		Bộ	210			
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Trục răng côn		Cái	1			
2	Bích chặn (L=25)		Cái	1			
3	Vòng phốt $\Phi 120 \times \Phi 150 \times 14$		Cái	2			
4	Vòng phốt $\Phi 55 \times \Phi 80 \times 12$		Cái	1			
5	Vòng bi 32312 (7612)		Cái	2			
6	Bạc cách		Cái	1			
7	Trục răng nghiêng M5, Z15		Cái	1			
8	Vòng bi 32312 (7612)		Vòng	2			
9	Bích kín		Cái	1			
10	Trục răng M6, Z18		Cái	1			
11	Vòng bi 22314 (3614)		Vòng	2			
12	Khớp răng		Cái	2			
13	Trục đầu ra		Cái	1			
14	Bích chặn (L=52)		Cái	1			
15	Bạc lồng		Cái	1			
16	Bánh răng M6, Z49		Bộ	1			
17	Bánh răng côn		Vòng	1			
18	Bánh răng nghiêng M5, Z52		Cái	1			
19	Vòng bi 22222 (3522)		Vòng	2			
20	Bạc chặn (L= 23)		Cái	2			
21	Bạc chặn (L= 20)		Cái	1			
22	Khớp nối HGT- động cơ YOXD		Cái	1			
V	Động cơ điện PN 40kW		Cái				
1	Phễu cấp		Cái	1			
2	Bộ dây Stato		Cái	1			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Dây ê may cuốn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)		Kg	30			
-	Dây điện 1x6		m	5			
-	Đầu cốt đồng S25		Cái	6			
-	Ống ghen thủy tinh Φ3		m	13			
-	Lụa thủy tinh		m	5			
-	Giấy cách điện		Kg	1,8			
-	Băng thủy tinh		Cuộn	5			
-	Băng vải mộc		Cuộn	4			
-	Sơn cách điện		Kg	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp		Kg	0,8			
-	Thiếc hàn		Kg	0,5			
-	Nhựa thông		Kg	0,2			
3	Roto		Cái				
4	Bít cao su		Cái	1			
5	Vòng bi 6312 (6315)		Vòng	2			
6	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD		Cái	1			
7	Sứ + cọc đầu dây M10		Cái	3			
8	Bu lông + đệm vành M10x40		Cái	8			
9	Bu lông + đệm vành M12x30		Cái	8			
10	Bu lông + đệm vành M12x50		Cái	9			
11	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW		Cái	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Khung đuôi thép Mn		Cái	2			
2	Ru lô đuôi		Cái	1			
VII	Vật tư phụ						
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)		Lít	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6		Kg	3,4			
-	Khí gas		Kg	0,5			
-	Ô xy		Chai	0,5			
-	Khí CO ₂		Kg	3,0			
-	Mỡ YC2		Kg	2,0			
-	Sơn chống rỉ		Kg	3,5			
-	Sơn màu xanh		Kg	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6934

✓

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Khung đầu thép Mn		Cái	1			
2	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)		Cái	1			
3	Gối đỡ phụ		Bộ	1			
4	Bánh lai xích		Cái	1			
5	Bu lông M16x40		Cái	2			
6	Bu lông M16x50		Cái	8			
7	Bu lông M20x70		Cái	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$		Cái	24			
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A						
1	Xích $\phi 18 \times 64$ (sợi 15 mắt $\phi 18 \times 64$)		Sợi	188			
2	Khoá móc SGB 420/30A		Cái	188			
3	Thanh gạt SGB 420/30A		Cái	94			
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)		Bộ	188			
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Trục răng côn		Cái	1			
2	Bích chặn (L=25)		Cái	1			
3	Vòng phốt $\Phi 120 \times \Phi 150 \times 14$		Cái	2			
4	Vòng phốt $\Phi 55 \times \Phi 80 \times 12$		Cái	1			
5	Ê cu điều chỉnh		Cái	2			
6	Vòng bi 32312 (7612)		Cái	2			
7	Bạc cách		Cái	1			
8	Vòng bi 32312 (7612)		Vòng	2			
9	Trục răng M6, Z18		Cái	1			
10	Vòng bi 22314 (3614)		Vòng	2			
11	Khớp răng		Cái	2			
12	Trục đầu ra		Cái	1			
13	Bạc lồng		Cái	1			
14	Bích thùng		Cái	1			
15	Bánh răng M6, Z49		Bộ	1			
16	Bánh răng côn		Vòng	1			
17	Bánh răng nghiêng M5, Z52		Cái	1			

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
18	Vòng bi 22222 (3522)		Vòng	2			
19	Bạc chặn (L= 23)		Cái	2			
20	Bạc chặn (L= 20)		Cái	1			
21	Khớp nối HGT- động cơ YOXD		Cái	1			
22	Ống nối trung gian động cơ 40kW		Cái	1			
V	Động cơ điện PN 40kW		Cái				
1	Phễu cấp		Cái	1			
2	Bộ dây Stato		Cái	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ $\Phi 1,25$ ($\Phi 1,3$)		Kg	30			
-	Dây điện 1x6		m	5			
-	Đầu cốt đồng S25		Cái	6			
-	Ống ghen thủy tinh $\Phi 3$		m	13			
-	Lựa thủy tinh		m	5			
-	Giấy cách điện		Kg	1,8			
-	Băng thủy tinh		Cuộn	5			
-	Băng vải mộc		Cuộn	4			
-	Sơn cách điện		Kg	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp		Kg	0,8			
-	Thiếc hàn		Kg	0,5			
-	Nhựa thông		Kg	0,2			
3	Roto		Cái				
4	Bít cao su		Cái	1			
5	Vòng bi 6312 (6315)		Vòng	2			
6	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD		Cái	1			
7	Sứ + cọc đầu dây M10		Cái	3			
8	Bu lông + đệm vênh M10x40		Cái	8			
9	Bu lông + đệm vênh M12x30		Cái	8			
10	Bu lông + đệm vênh M12x50		Cái	9			
11	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW		Cái	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A		Cụm				
1	Khung đuôi thép Mn		Cái	2			
2	Ru lô đuôi		Cái	1			
VII	Vật tư phụ						
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)		Lít	15			

✓

TT	Tên cụm - chi tiết	Xuất xứ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền (đồng)	Ghi chú
1	2	3	4	5	6	7	8
-	Dây hàn NA Φ1.6		Kg	2,5			
-	Khí gas		Kg	0,4			
-	Ô xy		Chai	0,4			
-	Khí CO ₂		Kg	2,5			
-	Mỡ YC2		Kg	2,0			
-	Sơn chống rỉ		Kg	3,5			
-	Sơn màu xanh		Kg	4,0			

Đại diện của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Nhà cung cấp dịch vụ khi báo giá phải ghi năm sản xuất vật tư trong khoảng thời gian từ năm 2023 đến nay.

Biểu trên là ví dụ cụ thể đã được Bên mời cung cấp làm mẫu. Bên chào báo giá cụ thể như sau.

- Cột số (1) (2) (4) (5) Là số liệu từ bảng tiên lượng.
- Cột số (3) (6) (7) do Nhà cung cấp dịch vụ chào.

2- Chi phí nhân công

TT	Nội dung công việc	Số công	Đơn giá tiền lương (đồng/công)	Thành tiền (VN đồng)	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
I	Tiếp nhận, vệ sinh, phân loại, giám định kỹ thuật				
II	Cụm/Hệ thống số 1				
1	Gia công phục hồi				
2	Lắp ráp				
3	Nghiêm thu hiệu chỉnh				
III	Cụm/Hệ thống số 2				
1	Gia công phục hồi				
2	Lắp ráp, hiệu chỉnh				
3	Nghiêm thu hiệu chỉnh				
...	Lắp ráp tổng thể, hiệu chỉnh, chạy thử				
....	Nghiêm thu, bàn giao				
	Tổng cộng I+II+III... (<i>Kết chuyển sang phần Tổng hợp giá chào</i>)				

Đại diện của Nhà cung cấp dịch vụ

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Biểu này do Nhà cung cấp lập trên cơ sở các nội dung công việc được xác định tại bảng tiên lượng khối lượng sửa chữa của Bên mời cung cấp.

✓

BẢNG TIÊN LƯỢNG

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6927.

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Khung đầu thép Mn	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
2	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
3	Gối đỡ phụ	Bộ	1	Vòng bi rơi dảo, trục mòn hỏng	1			
4	Bánh lai xích	Cái	1	Gãy hỏng răng, mòn vết	1			
5	Bu lông M16x40	Cái	2	Tròn ren	2			
6	Bu lông M16x50	Cái	8	Tròn ren	8			
7	Bu lông M20x70	Cái	4	Tròn ren	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, δ=10	Cái	1	Mòn hỏng	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, δ=10	Cái	62	Mòn hỏng 26	26		36	
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Xích φ18x64 (sợi 15 mắt φ18x64)	Sợi	320	Mòn hỏng 186	186		134	
2	Khoá móc SGB 420/30A	Cái	320	Mòn hỏng 186	186		134	
3	Thanh gạt SGB 420/30A	Cái	160	Mòn hỏng 93	93		67	
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh Ø20)	Bộ	320	Mòn hỏng 186	186		134	
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Nắp hộp	Cái	2	Mòn han rỉ		2		Hàn đắp, tiện, mài roa
2	Nắp đổ dầu	Cái	2	Còn dùng được			2	
3	Trục răng côn	Cái	1	Mòn hỏng	1			
4	Bích chặn (L=25)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
5	Vòng phốt Φ120xΦ150x14	Cái	2	Lão hoá	2			
6	Vòng phốt Φ55xΦ80x12	Cái	1	Lão hoá	1			
7	Ê cu điều chỉnh	Cái	2	Còn dùng			2	

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1 8	2 Vòng bi 32312 (7612)	3 Cái	4 2	5 Rơ rão	6 2	7	8	9
9	Bạc cách	Cái	1	Còn dùng được			1	
10	Đĩa chắn dầu	Cái	1	Còn dùng được			1	
11	Trục răng nghiêng M5, Z15	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
12	Đệm áp	Cái	2	Còn dùng được			2	
13	Vòng bi 32312 (7612)	Vòng	2	Rơ rão	2			
14	Bích kín	Cái	3	Vỡ hỏng 1	1		2	
15	Trục răng M6, Z18	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
16	Vòng bi 22314 (3614)	Vòng	2	Rơ rão	2			
17	Khớp răng	Cái	2	Mòn hỏng	2			
18	Trục đầu ra	Cái	1	Mòn hỏng	1			
19	Bích chặn (L=52)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
20	Bạc chặn (L= 113)	Cái	2	Còn dùng được			2	
21	Bạc lỏng	Cái	1	Mòn hỏng	1			
22	Bích thùng	Cái	1	Còn dùng được			1	
23	Bánh răng M6, Z49	Bộ	1	Mòn hỏng răng	1			
24	Bánh răng côn	Vòng	1	Mòn hỏng răng	1			
25	Bánh răng nghiêng M5, Z52	Cái	1	Còn dùng được			1	
26	Vòng bi 22222 (3522)	Vòng	2	Rơ rão	2			
27	Gối đỡ	Cái	1	Mòn		1		
28	Bạc chặn (L= 23)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
29	Bạc chặn (L= 20)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
30	Khớp nối HGT- động cơ YOXD	Cái	1	Mòn hỏng rãnh then	1			
31	Ổng nối trung gian động cơ 40kW	Cái	1	Còn dùng được			1	
V	Động cơ điện PN 40kW	Cái	1					
1	Vỏ động cơ	Cái	1	Hạn rỉ		1		
2	Hộp đầu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
3	Nắp hộp đầu dây	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Phễu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
5	Bộ dây Stato	Cái	1	Cháy hỏng	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)	Kg	30	Cháy hỏng	30			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Dây điện 1x6	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Đầu cốt đồng S25	Cái	6	Cháy hỏng	6			
-	Ống ghen thủy tinh F3	m	13	Cháy hỏng	13			
-	Lựa thủy tinh	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Giấy cách điện	Kg	1,8	Cháy hỏng	1,8			
-	Băng thủy tinh	Cuộn	5	Cháy hỏng	5			
-	Băng vải mộc	Cuộn	4	Cháy hỏng	4			
-	Sơn cách điện	Kg	7,5	Hỏng	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp	Kg	0,8	Hỏng	0,8			
-	Thiếc hàn	Kg	0,5	Hỏng	0,5			
-	Nhựa thông	Kg	0,2	Hỏng	0,2			
6	Roto	Cái	1	Hàn rỉ		1		
7	Trục động cơ Φ90x800	Cái	1	Mòn		1		Hàn đắp, tiện, mài roa
8	Bít cao su	Cái	1	Lão hoá	1			
9	Vòng bi 6312 (6315)	Vòng	2	Rơ rã	2			
10	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Bích động cơ 40kW	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Sứ + cọc đầu dây M10	Cái	6	Tròn ren 3	3		3	
13	Bu lông + đệm vênh M10x40	Cái	8	Tròn ren	8			
14	Bu lông + đệm vênh M12x30	Cái	8	Tròn ren	8			
15	Bu lông + đệm vênh M12x50	Cái	9	Tròn ren	9			
16	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW	Cái	1	Theo quy định	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Tấm thành thép Mn KT 1000x287x10	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
2	Tai hộp đuôi KT 50x150x10 (bích đuôi)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
3	Đế hộp đuôi thép Mn KT 938x503x8	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
4	Tấm đỡ thép Mn KT 440x420x6	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
5	Gân KT 590x60x12	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
6	Nắp trên hộp đuôi thép Mn KT 420x420x4	Cái	1	Còn dùng được			1	

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Nắp hậu hộp đuôi thép Mn KT 540x250x4	Cái	1	Còn dùng được			1	
8	Gân bắt nắp hậu	Cái	2	Còn dùng được			2	
9	Ru lô đuôi	Cái	1	Mòn hỏng	1			
VI I	Vật tư phụ							
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)	Lít	15	Phục vụ sửa chữa	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6	Kg	3,0	Phục vụ sửa chữa	3,0			
-	Khí gas	Kg	0,4	Phục vụ sửa chữa	0,4			
-	Ô xy	Chai	0,4	Phục vụ sửa chữa	0,4			
-	Khí CO ₂	Kg	2,8	Phục vụ sửa chữa	2,8			
-	Mỡ YC2	Kg	2,0	Phục vụ sửa chữa	2,0			
-	Sơn chống rỉ	Kg	3,5	Phục vụ sửa chữa	3,5			
-	Sơn màu xanh	Kg	4,0	Phục vụ sửa chữa	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6928

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Tấm đế thép Mn KT 1097x100x5	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
2	Tấm thành thép Mn KT 1735x505x16	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
3	Tấm giằng KT 400x135x20	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Cữ dẫn xích thép Mn KT526x100x10	Cái	2	Mòn hỏng	2			
5	Gân ốp thành KT 810x64x60	Cái	4	Còn dùng được			4	
6	Tai giữ hộp đầu KT100x95x10	Cái	2	Mòn hỏng	2			
7	Tấm lòng dưới thép Mn KT 1291x400x8	Cái	1	Mòn hỏng	1			
8	Tấm lòng trên thép Mn KT 1170x400x16	Cái	1	Rách hỏng	1			
9	Giá đỡ tấm chuyển tiếp KT390x160x12	Cái	1	Còn dùng được			1	
10	Tấm ngang thép Mn KT 420x160x14	Cái	1	Còn dùng được			1	
11	Tấm chuyển tiếp thép Mn KT	Cái	1	Mòn hỏng	1			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
I	2 395x805x12	3	4	5	6	7	8	9
12	Tách xích KT 215x195x14	Cái	2	Mòn hỏng	2			
13	Chốt tách xích	Cái	4	Mòn hỏng	4			
14	Tấm chặn KT 130x60x4	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
15	Tai gài KT 50x30x4	Cái	6	Mòn hỏng 3	3		3	
16	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
17	Gối đỡ phụ	Bộ	1	Vòng bi rơ dão, trục mòn hỏng	1			
18	Bánh lai xích	Cái	1	Gãy hỏng răng, mòn vết	1			
19	Bu lông M16x40	Cái	2	Tròn ren	2			
20	Bu lông M16x50	Cái	8	Tròn ren	8			
21	Bu lông M20x70	Cái	4	Tròn ren	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, δ=10	Cái	1	Mòn hỏng	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, δ=10	Cái	62	Mòn hỏng 25	25		37	
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Xích φ18x64 (sợi 15 mắt φ18x64)	Sợi	320	Mòn hỏng 190	190		130	
2	Khoá móc SGB 420/30A	Cái	320	Mòn hỏng 190	190		130	
3	Thanh gạt SGB 420/30A	Cái	160	Mòn hỏng 95	95		65	
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh Ø20)	Bộ	320	Mòn hỏng 190	190		130	
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Nắp hộp	Cái	2	Mòn han rỉ		2		Hàn đáp, tiện, mài roa
2	Nắp đổ dầu	Cái	2	Còn dùng được			2	
3	Trục răng côn	Cái	1	Mòn hỏng	1			
4	Bích chặn (L=25)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
5	Vòng phốt Φ120xΦ150x14	Cái	2	Lão hoá	2			
6	Vòng phốt Φ55xΦ80x12	Cái	1	Lão hoá	1			
7	Ê cu điều chỉnh	Cái	2	Còn dùng			2	

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5 được	6	7	8	9
8	Vòng bi 32312 (7612)	Cái	2	Rơ rão	2			
9	Bạc cách	Cái	1	Còn dùng được			1	
10	Đĩa chắn dầu	Cái	1	Còn dùng được			1	
11	Trục răng nghiêng M5, Z15	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
12	Đệm áp	Cái	2	Còn dùng được			2	
13	Vòng bi 32312 (7612)	Vòng	2	Rơ rão	2			
14	Bích kín	Cái	3	Vỡ hỏng 1	1		2	
15	Trục răng M6, Z18	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
16	Vòng bi 22314 (3614)	Vòng	2	Rơ rão	2			
17	Khớp răng	Cái	2	Mòn hỏng	2			
18	Trục đầu ra	Cái	1	Mòn hỏng	1			
19	Bích chặn (L=52)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
20	Bạc chặn (L= 113)	Cái	2	Còn dùng được			2	
21	Bạc lỏng	Cái	1	Mòn hỏng	1			
22	Bích thùng	Cái	1	Còn dùng được			1	
23	Bánh răng M6, Z49	Bộ	1	Mòn hỏng răng	1			
24	Bánh răng côn	Vòng	1	Mòn hỏng răng	1			
25	Bánh răng nghiêng M5, Z52	Cái	1	Còn dùng được			1	
26	Vòng bi 22222 (3522)	Vòng	2	Rơ rão	2			
27	Gối đỡ	Cái	1	Mòn		1		
28	Bạc chặn (L= 23)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
29	Bạc chặn (L= 20)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
30	Khớp nối HGT- động cơ YOXD	Cái	1	Mòn hỏng rãnh then	1			
31	Ống nối trung gian động cơ 40kW	Cái	1	Còn dùng được			1	
V	Động cơ điện PN 40kW	Cái	1					
1	Vỏ động cơ	Cái	1	Hạn rỉ		1		
2	Hộp đấu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
3	Nắp hộp đấu dây	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Phễu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
5	Bộ dây Stato	Cái	1	Cháy hỏng	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)	Kg	30	Cháy hỏng	30			
-	Dây điện 1x6	m	5	Cháy hỏng	5			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Đầu cốt đồng S25	Cái	6	Cháy hỏng	6			
-	Ống ghen thủy tinh F3	m	13	Cháy hỏng	13			
-	Lụa thủy tinh	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Giấy cách điện	Kg	1,8	Cháy hỏng	1,8			
-	Băng thủy tinh	Cuộn	5	Cháy hỏng	5			
-	Băng vải mộc	Cuộn	4	Cháy hỏng	4			
-	Sơn cách điện	Kg	7,5	Hỏng	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp	Kg	0,8	Hỏng	0,8			
-	Thiếc hàn	Kg	0,5	Hỏng	0,5			
-	Nhựa thông	Kg	0,2	Hỏng	0,2			
6	Roto	Cái	1	Hạn rỉ		1		
7	Trục động cơ Φ90x800	Cái	1	Mòn		1		Hàn đắp, tiện, mài roa
8	Bít cao su	Cái	1	Lão hoá	1			
9	Vòng bi 6312 (6315)	Vòng	2	Rơ rão	2			
10	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Bích động cơ 40kW	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Sứ + cọc đầu dây M10	Cái	6	Tròn ren 3	3		3	
13	Bu lông + đệm vênh M10x40	Cái	8	Tròn ren	8			
14	Bu lông + đệm vênh M12x30	Cái	8	Tròn ren	8			
15	Bu lông + đệm vênh M12x50	Cái	9	Tròn ren	9			
16	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW	Cái	1	Theo quy định	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Tấm thành thép Mn KT 1000x287x10	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
2	Tai hộp đuôi KT 150x150x10 (bích đuôi)	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
3	Đế hộp đuôi thép Mn KT 938x503x8	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
4	Tấm đỡ thép Mn KT 440x420x6	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
5	Gân KT 590x60x12	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
6	Nắp trên hộp đuôi thép Mn KT 420x420x4	Cái	1	Còn dùng được			1	
7	Nắp hậu hộp đuôi thép Mn KT 540x250x4	Cái	1	Còn dùng được			1	
8	Gân bắt nắp hậu	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1 9	2 Ru lô đuôi	3 Cái	4 1	5 Mòn hỏng	6 1	7	8	9
VI I	Vật tư phụ							
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)	Lít	15	Phục vụ sửa chữa	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6	Kg	3,7	Phục vụ sửa chữa	3,7			
-	Khí gas	Kg	0,6	Phục vụ sửa chữa	0,6			
-	Ô xy	Chai	0,6	Phục vụ sửa chữa	0,6			
-	Khí CO ₂	Kg	3,2	Phục vụ sửa chữa	3,2			
-	Mỡ YC2	Kg	2,0	Phục vụ sửa chữa	2,0			
-	Sơn chống rỉ	Kg	3,5	Phục vụ sửa chữa	3,5			
-	Sơn màu xanh	Kg	4,0	Phục vụ sửa chữa	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6929

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Tấm đế thép Mn KT 1097x100x5	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
2	Tấm thành thép Mn KT 1735x505x16	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
3	Tấm giằng KT 400x135x20	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Cữ dẫn xích thép Mn KT526x100x10	Cái	2	Còn dùng được			2	
5	Gân ốp thành KT 810x64x60	Cái	4	Còn dùng được			4	
6	Tai giữ hộp đầu KT100x95x10	Cái	2	Mòn hỏng	2			
7	Tấm lòng dưới thép Mn KT 1291x400x8	Cái	1	Mòn hỏng	1			
8	Tấm lòng trên thép Mn KT 1170x400x16	Cái	1	Rách hỏng	1			
9	Giá đỡ tấm chuyển tiếp KT390x160x12	Cái	1	Mòn hỏng	1			
10	Tấm ngang thép Mn KT 420x160x14	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Tấm chuyển tiếp thép Mn KT 395x805x12	Cái	1	Mòn hỏng	1			
12	Tách xích KT 215x195x14	Cái	2	Mòn hỏng	2			
13	Chốt tách xích	Cái	4	Mòn hỏng	4			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
14	Tấm chặn KT 130x60x4	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
15	Tai gài KT 50x30x4	Cái	6	Mòn hỏng 3	3		3	
16	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
17	Gối đỡ phụ	Bộ	1	Vòng bi rơ dão, trục mòn hỏng	1			
18	Bánh lai xích	Cái	1	Gãy hỏng răng, mòn vết	1			
19	Bu lông M16x40	Cái	2	Tròn ren	2			
20	Bu lông M16x50	Cái	8	Tròn ren	8			
21	Bu lông M20x70	Cái	4	Tròn ren	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$	Cái	1	Mòn hỏng	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$	Cái	62	Mòn hỏng 27	27		35	
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Xích $\phi 18x64$ (sợi 15 mắt $\phi 18x64$)	Sợi	320	Mòn hỏng 180	180		140	
2	Khoá móc SGB 420/30A	Cái	320	Mòn hỏng 180	180		140	
3	Thanh gạt SGB 420/30A	Cái	160	Mòn hỏng 90	90		70	
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)	Bộ	320	Mòn hỏng 180	180		140	
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Nắp hộp	Cái	2	Mòn han rỉ		2		Hàn đáp, tiện, mài roa
2	Nắp đổ dầu	Cái	2	Còn dùng được			2	
3	Trục răng côn	Cái	1	Mòn hỏng	1			
4	Bích chặn (L=25)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
5	Vòng phốt $\Phi 120x\Phi 150x14$	Cái	2	Lão hoá	2			
6	Vòng phốt $\Phi 55x\Phi 80x12$	Cái	1	Lão hoá	1			
7	Ê cu điều chỉnh	Cái	2	Còn dùng được			2	
8	Vòng bi 32312 (7612)	Cái	2	Rơ rão	2			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1 9	2 Bạc cách	3 Cái	4 1	5 Mòn hỏng	6 1	7	8	9
10	Đĩa chắn dầu	Cái	1	Còn dùng được			1	
11	Trục răng nghiêng M5, Z15	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
12	Đệm áp	Cái	2	Còn dùng được			2	
13	Vòng bi 32312 (7612)	Vòng	2	Rơ rão	2			
14	Bích kín	Cái	3	Vỡ hỏng 1	1		2	
15	Trục răng M6, Z18	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
16	Vòng bi 22314 (3614)	Vòng	2	Rơ rão	2			
17	Khớp răng	Cái	2	Mòn hỏng	2			
18	Trục đầu ra	Cái	1	Mòn hỏng	1			
19	Bích chặn (L=52)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
20	Bạc chặn (L= 113)	Cái	2	Còn dùng được			2	
21	Bạc lỏng	Cái	1	Mòn hỏng	1			
22	Bích thùng	Cái	1	Còn dùng được			1	
23	Bánh răng M6, Z49	Bộ	1	Mòn hỏng răng	1			
24	Bánh răng côn	Vòng	1	Mòn hỏng răng	1			
25	Bánh răng nghiêng M5, Z52	Cái	1	Mòn hỏng răng	1			
26	Vòng bi 22222 (3522)	Vòng	2	Rơ rão	2			
27	Gối đỡ	Cái	1	Còn dùng được			1	
28	Bạc chặn (L= 23)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
29	Bạc chặn (L= 20)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
30	Khớp nối HGT- động cơ YOXD	Cái	1	Mòn hỏng rãnh then	1			
31	Ổng nối trung gian động cơ 40kW	Cái	1	Còn dùng được			1	
V	Động cơ điện PN 40kW	Cái	1					
1	Vỏ động cơ	Cái	1	Hạn rỉ		1		
2	Hộp đầu cáp	Cái	1	Còn dùng được			1	
3	Nắp hộp đầu dây	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Phễu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
5	Bộ dây Stato	Cái	1	Cháy hỏng	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)	Kg	30	Cháy hỏng	30			
-	Dây điện 1x6	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Đầu cốt đồng S25	Cái	6	Cháy hỏng	6			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Ổng ghen thủy tinh F3	m	13	Cháy hỏng	13			
-	Lựa thủy tinh	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Giấy cách điện	Kg	1,8	Cháy hỏng	1,8			
-	Băng thủy tinh	Cuộn	5	Cháy hỏng	5			
-	Băng vải mộc	Cuộn	4	Cháy hỏng	4			
-	Sơn cách điện	Kg	7,5	Hỏng	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp	Kg	0,8	Hỏng	0,8			
-	Thiếc hàn	Kg	0,5	Hỏng	0,5			
-	Nhựa thông	Kg	0,2	Hỏng	0,2			
6	Roto	Cái	1	Hạn rỉ		1		
7	Trục động cơ Φ90x800	Cái	1	Mòn		1		Hàn đắp, tiện, mài roa
8	Bít cao su	Cái	1	Lão hoá	1			
9	Vòng bi 6312 (6315)	Vòng	2	Rơ rã	2			
10	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Bích động cơ 40kW	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Sứ + cọc đầu dây M10	Cái	6	Tròn ren 3	3		3	
13	Bu lông + đệm vành M10x40	Cái	8	Tròn ren	8			
14	Bu lông + đệm vành M12x30	Cái	8	Tròn ren	8			
15	Bu lông + đệm vành M12x50	Cái	9	Tròn ren	9			
16	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW	Cái	1	Theo quy định	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Khung đuôi thép Mn	Cái	1	Cong vênh, mục mọt, rách hỏng	1			
2	Ru lô đuôi	Cái	1	Mòn hỏng	1			
VI I	Vật tư phụ							
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)	Lít	15	Phục vụ sửa chữa	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6	Kg	3,2	Phục vụ sửa chữa	3,2			
-	Khí gas	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
-	Ô xy	Chai	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
-	Khí CO ₂	Kg	2,8	Phục vụ sửa chữa	2,8			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Mỡ YC2	Kg	2,0	Phục vụ sửa chữa	2,0			
-	Sơn chống rỉ	Kg	3,5	Phục vụ sửa chữa	3,5			
-	Sơn màu xanh	Kg	4,0	Phục vụ sửa chữa	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6933

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Tấm đế thép Mn KT 1097x100x5	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
2	Tấm thành thép Mn KT 1735x505x16	Cái	2	Mòn hỏng, cong vênh	2			
3	Tấm giằng KT 400x135x20	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Cử dẫn xích thép Mn KT526x100x10	Cái	2	Còn dùng được			2	
5	Gân ốp thành KT 810x64x60	Cái	4	Còn dùng được			4	
6	Tai giữ hộp đầu KT100x95x10	Cái	2	Mòn hỏng	2			
7	Tấm lòng dưới thép Mn KT 1291x400x8	Cái	1	Mòn hỏng	1			
8	Tấm lòng trên thép Mn KT 1170x400x16	Cái	1	Rách hỏng	1			
9	Giá đỡ tấm chuyển tiếp KT390x160x12	Cái	1	Mòn hỏng	1			
10	Tấm ngang thép Mn KT 420x160x14	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Tấm chuyển tiếp thép Mn KT 395x805x12	Cái	1	Mòn hỏng	1			
12	Tách xích KT 215x195x14	Cái	2	Mòn hỏng	2			
13	Chốt tách xích	Cái	4	Mòn hỏng	4			
14	Tấm chặn KT 130x60x4	Cái	2	Mòn hỏng 1	1		1	
15	Tai gài KT 50x30x4	Cái	6	Mòn hỏng 3	3		3	
16	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh xích đầu)	Cái	1	Mòn hỏng, cong vênh	1			
17	Gối đỡ phụ	Bộ	1	Vòng bi rơ dảo, trục mòn hỏng	1			
18	Bánh lai xích	Cái	1	Gãy hỏng răng, mòn vệt	1			
19	Bu lông M16x40	Cái	2	Tròn ren	2			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Bu lông M16x50	Cái	8	Tròn ren	8			
21	Bu lông M20x70	Cái	4	Tròn ren	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, δ=10	Cái	1	Mòn hỏng	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, δ=10	Cái	62	Mòn hỏng 24	24		38	
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Xích máng cào φ18x64	m kép	160	Mòn hỏng 105	105		55	
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Nắp hộp	Cái	2	Mòn han rỉ		2		Hàn đắp, tiện, mài roa
2	Nắp đổ dầu	Cái	2	Còn dùng được			2	
3	Trục răng côn	Cái	1	Mòn hỏng	1			
4	Bích chặn (L=25)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
5	Vòng phốt Φ120xΦ150x14	Cái	2	Lão hoá	2			
6	Vòng phốt Φ55xΦ80x12	Cái	1	Lão hoá	1			
7	Ê cu điều chỉnh	Cái	2	Còn dùng được			2	
8	Vòng bi 32312 (7612)	Cái	2	Rơ rã	2			
9	Bạc cách	Cái	1	Mòn hỏng	1			
10	Đĩa chắn dầu	Cái	1	Còn dùng được			1	
11	Trục răng nghiêng M5, Z15	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
12	Đệm áp	Cái	2	Còn dùng được			2	
13	Vòng bi 32312 (7612)	Vòng	2	Rơ rã	2			
14	Bích kín	Cái	3	Vỡ hỏng 1	1		2	
15	Trục răng M6, Z18	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
16	Vòng bi 22314 (3614)	Vòng	2	Rơ rã	2			
17	Khớp răng	Cái	2	Mòn hỏng	2			
18	Trục đầu ra	Cái	1	Mòn hỏng	1			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Bích chặn (L=52)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
20	Bạc chặn (L= 113)	Cái	2	Còn dùng được			2	
21	Bạc lông	Cái	1	Mòn hỏng	1			
22	Bích thùng	Cái	1	Còn dùng được			1	
23	Bánh răng M6, Z49	Bộ	1	Mòn hỏng răng	1			
24	Bánh răng côn	Vòng	1	Mòn hỏng răng	1			
25	Bánh răng nghiêng M5, Z52	Cái	1	Mòn hỏng răng	1			
26	Vòng bi 22222 (3522)	Vòng	2	Rơ rã	2			
27	Gối đỡ	Cái	1	Còn dùng được			1	
28	Bạc chặn (L= 23)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
29	Bạc chặn (L= 20)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
30	Khớp nối HGT- động cơ YOXD	Cái	1	Mòn hỏng rãnh then	1			
31	Ống nối trung gian động cơ 40kW	Cái	1	Còn dùng được			1	
V	Động cơ điện PN 40kW	Cái	1					
1	Vỏ động cơ	Cái	1	Hàn rỉ		1		
2	Hộp đầu cáp	Cái	1	Còn dùng được			1	
3	Nắp hộp đầu dây	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Phễu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
5	Bộ dây Stato	Cái	1	Cháy hỏng	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)	Kg	30	Cháy hỏng	30			
-	Dây điện 1x6	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Đầu cốt đồng S25	Cái	6	Cháy hỏng	6			
-	Ống ghen thủy tinh Φ3	m	13	Cháy hỏng	13			
-	Lụa thủy tinh	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Giấy cách điện	Kg	1,8	Cháy hỏng	1,8			
-	Băng thủy tinh	Cuộn	5	Cháy hỏng	5			
-	Băng vải mộc	Cuộn	4	Cháy hỏng	4			
-	Sơn cách điện	Kg	7,5	Hỏng	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp	Kg	0,8	Hỏng	0,8			
-	Thiếc hàn	Kg	0,5	Hỏng	0,5			
-	Nhựa thông	Kg	0,2	Hỏng	0,2			
6	Roto	Cái	1	Hàn rỉ		1		
7	Trục động cơ Φ90x800	Cái	1	Mòn		1		Hàn đắp,

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								tiện, mài roa
8	Bít cao su	Cái	1	Lão hoá	1			
9	Vòng bi 6312 (6315)	Vòng	2	Rơ rỉ	2			
10	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Bích động cơ 40kW	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Sứ + cọc đầu dây M10	Cái	6	Tròn ren 3	3		3	
13	Bu lông + đệm vênh M10x40	Cái	8	Tròn ren	8			
14	Bu lông + đệm vênh M12x30	Cái	8	Tròn ren	8			
15	Bu lông + đệm vênh M12x50	Cái	9	Tròn ren	9			
16	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW	Cái	1	Theo quy định	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Khung đuôi thép Mn	Cái	2	Cong vênh, mục mọt, rách hỏng	2			
2	Ru lô đuôi	Cái	1	Mòn hỏng	1			
VI I	Vật tư phụ							
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)	Lít	15	Phục vụ sửa chữa	15			
-	Dây hàn NA Φ1.6	Kg	3,4	Phục vụ sửa chữa	3,4			
-	Khí gas	Kg	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
-	Ô xy	Chai	0,5	Phục vụ sửa chữa	0,5			
-	Khí CO ₂	Kg	3,0	Phục vụ sửa chữa	3,0			
-	Mỡ YC2	Kg	2,0	Phục vụ sửa chữa	2,0			
-	Sơn chống rỉ	Kg	3,5	Phục vụ sửa chữa	3,5			
-	Sơn màu xanh	Kg	4,0	Phục vụ sửa chữa	4,0			

Máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A số thẻ 6934

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	Cụm khung đầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					

✓

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2 Khung đầu thép Mn	3 Cái	4 1	5 Cong vênh, han một, rách hông	6 1	7	8	9
2	Giá đỡ khung đầu (dầm đánh bích đầu)	Cái	1	Mòn hông, cong vênh	1			
3	Gối đỡ phụ	Bộ	1	Vòng bi rơ dáo, trục mòn hông	1			
4	Bánh lai xích	Cái	1	Gãy hông răng, mòn vết	1			
5	Bu lông M16x40	Cái	2	Tròn ren	2			
6	Bu lông M16x50	Cái	8	Tròn ren	8			
7	Bu lông M20x70	Cái	4	Tròn ren	4			
II	Cầu máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Cầu trung gian KT 1200x420x180, $\delta=10$	Cái	1	Mòn hông	1			
2	Cầu máng cào KT 1200x420x180, $\delta=10$	Cái	62	Mòn hông 24	24		38	
III	Xích tải máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A							
1	Xích $\phi 18 \times 64$ (sợi 15 mắt $\phi 18 \times 64$)	Sợi	320	Mòn hông 188	188		132	
2	Khoá móc SGB 420/30A	Cái	320	Mòn hông 188	188		132	
3	Thanh gạt SGB 420/30A	Cái	160	Mòn hông 94	94		66	
4	Bu lông M20x80 (kèm đệm vênh $\phi 20$)	Bộ	320	Mòn hông 188	188		132	
IV	Cụm hộp giảm tốc máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Nắp hộp	Cái	2	Mòn han ri		2		Hàn đắp, tiện, mài roa
2	Nắp đổ dầu	Cái	2	Còn dùng được			2	
3	Trục răng côn	Cái	1	Mòn hông	1			
4	Bích chặn (L=25)	Cái	1	Mòn hông	1			
5	Vòng phốt $\Phi 120 \times \Phi 150 \times 14$	Cái	2	Lão hoá	2			
6	Vòng phốt $\Phi 55 \times \Phi 80 \times 12$	Cái	1	Lão hoá	1			
7	Ê cu điều chỉnh	Cái	2	Tròn ren	2			
8	Vòng bi 32312 (7612)	Cái	2	Rơ rão	2			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1 9	2 Bạc cách	3 Cái	4 1	5 Mòn hỏng	6 1	7	8	9
10	Đĩa chắn dầu	Cái	1	Còn dùng được			1	
11	Trục răng nghiêng M5, Z15	Cái	1	Còn dùng được			1	
12	Đệm áp	Cái	2	Còn dùng được			2	
13	Vòng bi 32312 (7612)	Vòng	2	Rơ rão	2			
14	Bích kín	Cái	3	Còn dùng được			3	
15	Trục răng M6, Z18	Cái	1	Mòn gãy răng	1			
16	Vòng bi 22314 (3614)	Vòng	2	Rơ rão	2			
17	Khớp răng	Cái	2	Mòn hỏng	2			
18	Trục đầu ra	Cái	1	Mòn hỏng	1			
19	Bích chặn (L=52)	Cái	1	Còn dùng được			1	
20	Bạc chặn (L= 113)	Cái	2	Còn dùng được			2	
21	Bạc lỏng	Cái	1	Mòn hỏng	1			
22	Bích thùng	Cái	1	Mòn hỏng	1			
23	Bánh răng M6, Z49	Bộ	1	Mòn hỏng răng	1			
24	Bánh răng côn	Vòng	1	Mòn hỏng răng	1			
25	Bánh răng nghiêng M5, Z52	Cái	1	Mòn hỏng răng	1			
26	Vòng bi 22222 (3522)	Vòng	2	Rơ rão	2			
27	Gối đỡ	Cái	1	Còn dùng được		1		
28	Bạc chặn (L= 23)	Cái	2	Mòn hỏng	2			
29	Bạc chặn (L= 20)	Cái	1	Mòn hỏng	1			
30	Khớp nối HGT- động cơ YOXD	Cái	1	Mòn hỏng rãnh then	1			
31	Ống nối trung gian động cơ 40kW	Cái	1	Nứt vỡ hỏng	1			
V	Động cơ điện PN 40kW	Cái	1					
1	Vỏ động cơ	Cái	1	Hạn rỉ		1		
2	Hộp đầu cáp	Cái	1	Còn dùng được			1	
3	Nắp hộp đầu dây	Cái	1	Còn dùng được			1	
4	Phễu cáp	Cái	1	Vỡ hỏng	1			
5	Bộ dây Stato	Cái	1	Cháy hỏng	1			
-	Dây ê may cuộn động cơ Φ1,25 (Φ1,3)	Kg	30	Cháy hỏng	30			
-	Dây điện 1x6	m	5	Cháy hỏng	5			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Đầu cốt đồng S25	Cái	6	Cháy hỏng	6			
-	Ống ghen thủy tinh Φ3	m	13	Cháy hỏng	13			
-	Lựa thủy tinh	m	5	Cháy hỏng	5			
-	Giấy cách điện	Kg	1,8	Cháy hỏng	1,8			
-	Băng thủy tinh	Cuộn	5	Cháy hỏng	5			
-	Băng vải mộc	Cuộn	4	Cháy hỏng	4			
-	Sơn cách điện	Kg	7,5	Hỏng	7,5			
-	Sơn màu tổng hợp	Kg	0,8	Hỏng	0,8			
-	Thiếc hàn	Kg	0,5	Hỏng	0,5			
-	Nhựa thông	Kg	0,2	Hỏng	0,2			
6	Roto	Cái	1	Hạn rỉ		1		
7	Trục động cơ Φ90x800	Cái	1	Mòn		1		Hàn đáp, tiện, mài roa
8	Bít cao su	Cái	1	Lão hoá	1			
9	Vòng bi 6312 (6315)	Vòng	2	Rơ rã	2			
10	Khớp nối động cơ với múp nối thủy lực YOXD	Cái	1	Mòn hỏng	1			
11	Bích động cơ 40kW	Cái	2	Còn dùng được			2	
12	Sứ + cọc đầu dây M10	Cái	6	Tròn ren 3	3		3	
13	Bu lông + đệm vênh M10x40	Cái	8	Tròn ren	8			
14	Bu lông + đệm vênh M12x30	Cái	8	Tròn ren	8			
15	Bu lông + đệm vênh M12x50	Cái	9	Tròn ren	9			
16	Kiểm định an toàn PN động cơ 40kW	Cái	1	Theo quy định	1			
VI	Cụm khung đuôi máng cào mềm PN trọn bộ SGB 420/30A	Cụm	1					
1	Khung đuôi thép Mn	Cái	2	Cong vênh, mục mọt, rách hỏng	2			
2	Ru lô đuôi	Cái	1	Mòn hỏng	1			
VI I	Vật tư phụ							
-	Dầu APP-40HD (COMILUB)	Lít	15	Phục vụ sửa chữa	15			

T T	Tên cụm - chi tiết	Đơn vị tính	Số lượng	Tình trạng kỹ thuật	Biện pháp sửa chữa			Ghi chú
					Thay mới	Phục hồi	Dùng lại	
I	2	3	4	5	6	7	8	9
-	Dây hàn NA Φ1.6	Kg	2,5	Phục vụ sửa chữa	2,5			
-	Khí gas	Kg	0,4	Phục vụ sửa chữa	0,4			
-	Ô xy	Chai	0,4	Phục vụ sửa chữa	0,4			
-	Khí CO ₂	Kg	2,5	Phục vụ sửa chữa	2,5			
-	Mỡ YC2	Kg	2,0	Phục vụ sửa chữa	2,0			
-	Sơn chống rỉ	Kg	3,5	Phục vụ sửa chữa	3,5			
-	Sơn màu xanh	Kg	4,0	Phục vụ sửa chữa	4,0			

Ghi chú:

- Cột số (6) (thay mới) là cột số lượng nhà cung cấp dịch vụ chào giá vật tư.
- Cột số (6); (7) (phục hồi) là cột số lượng nhà cung cấp dịch vụ chào báo giá tiền lương và BH...

